

**Estadísticas generadas  
correspondientes al departamento  
de Servicios Publico Municipales  
Periodo 2021**



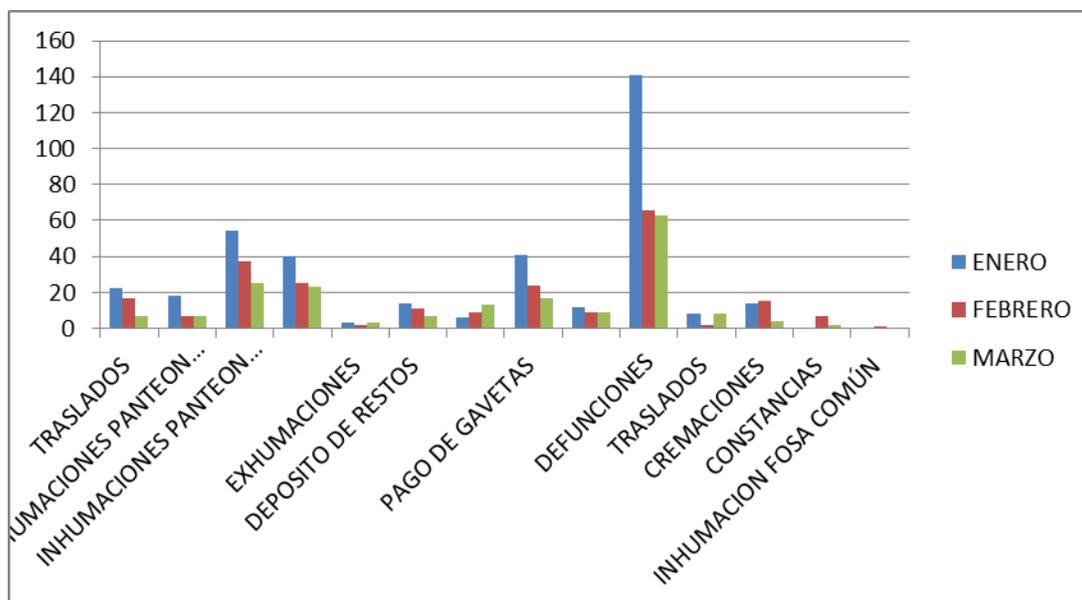
## OBJETIVOS ESPECIFICOS

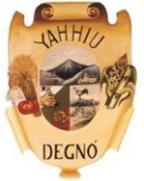
Ofrecer a la población un servicio eficaz mediante el mantenimiento de dichas áreas preventivo y correctivo de la infraestructura del municipio que contribuye a lograr un bienestar de seguridad, limpieza imagen y calidad asignados al Departamento de Servicios Publico Municipales durante el periodo 2018-2021.

### TRAMITES PRIMER TRIMESTRE 2021 MESES ENERO FEBRERO Y MARZO 2021

En el área de panteones contamos con varios trámites entre los más destacados son los inhumación y exhumación así como traslado restos áridos, conforme al reglamento para panteones, Art.1 proporcionar el funcionamiento adecuado de los panteones a cargo del municipio para la correcta prestación de servicios.

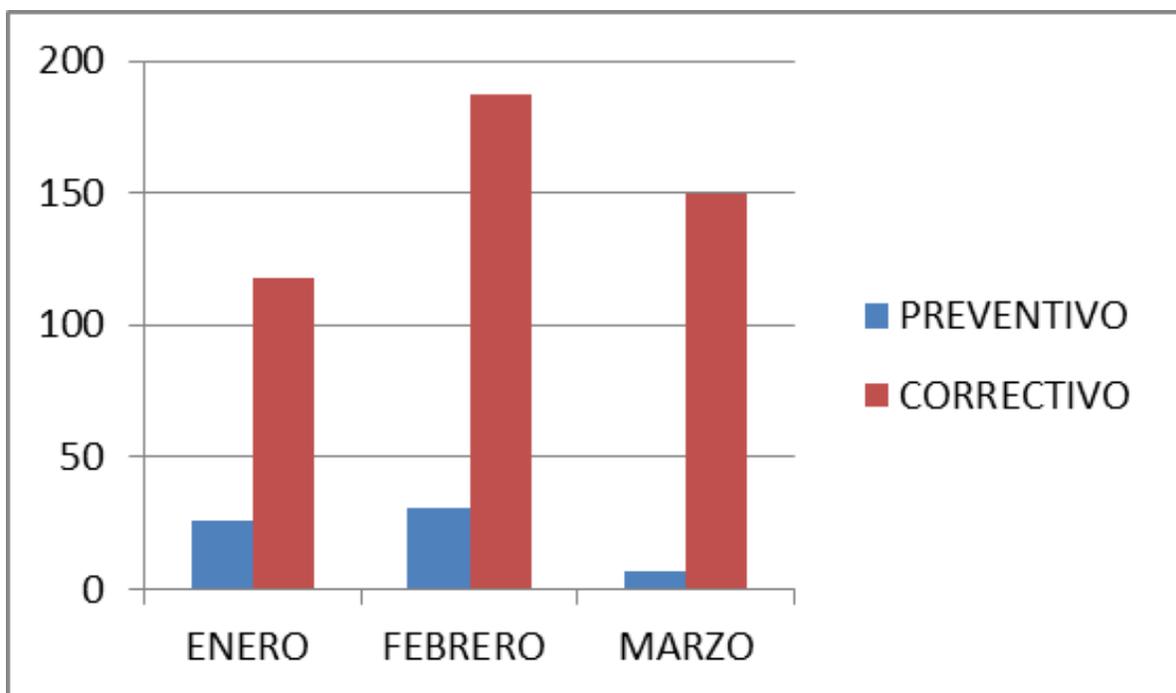
### TRAMITES DE PANTEONES DEL PRIMER TRIMESTRE 2021

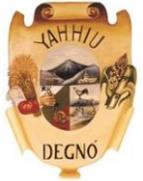




Alumbrado Público, Reglamento interno de servicios municipales, Art.6 se procura que las vías públicas o los lugares de tránsito de personas vehículos, u otros medios estén convenientemente alumbrado para ayudar a la seguridad de sus habitantes dando Mantenimiento de las mismas así como resolver las quejas y los reportes de ellas.

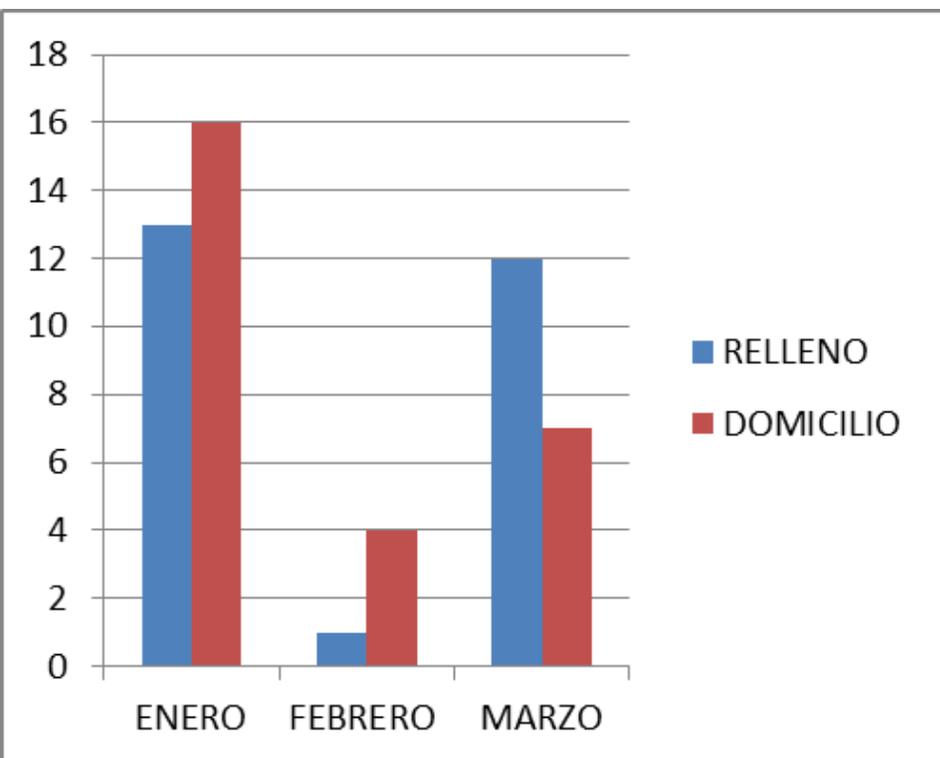
### **ALUMBRADO PÚBLICO PRIMER TRIMESTRE 2021**

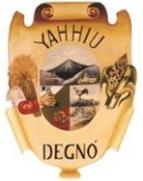




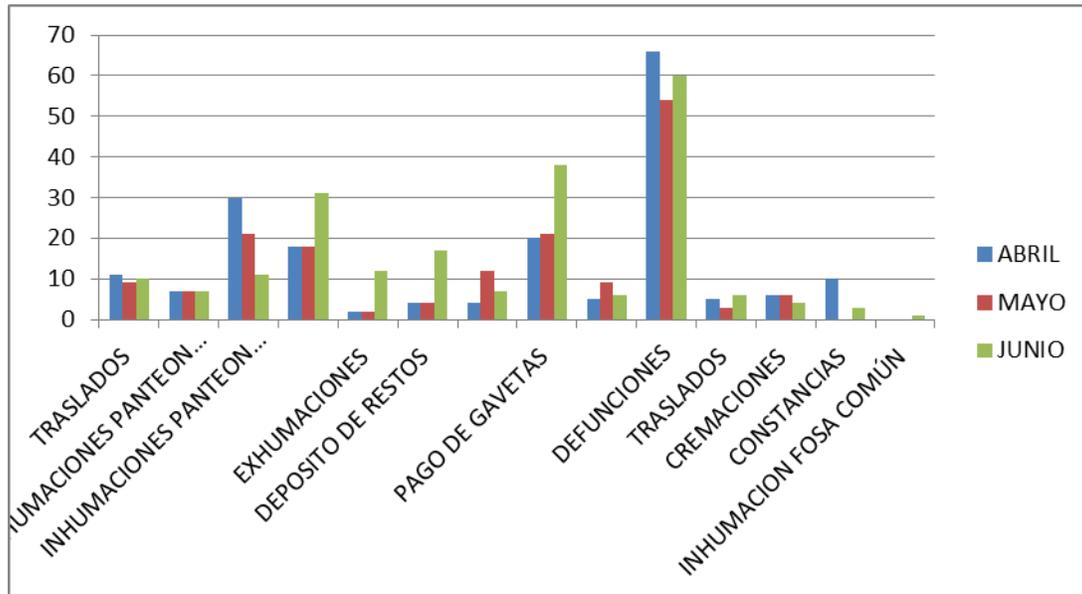
Recolección de RSU, reglamento de limpia y recolección de basura .Art, 1. Tiene como objetivo regular la conducta y participación de higiene de toda la ciudadanía, tendientes a mantener la buena imagen de limpieza, para prevenir y controlar la contaminación generada por la ciudadanía. Atender las quejas que se presenten en relación al servicio público de limpia.

### **RECOLECCION DE BASURA PRIMER TRIMESTRE 2021**

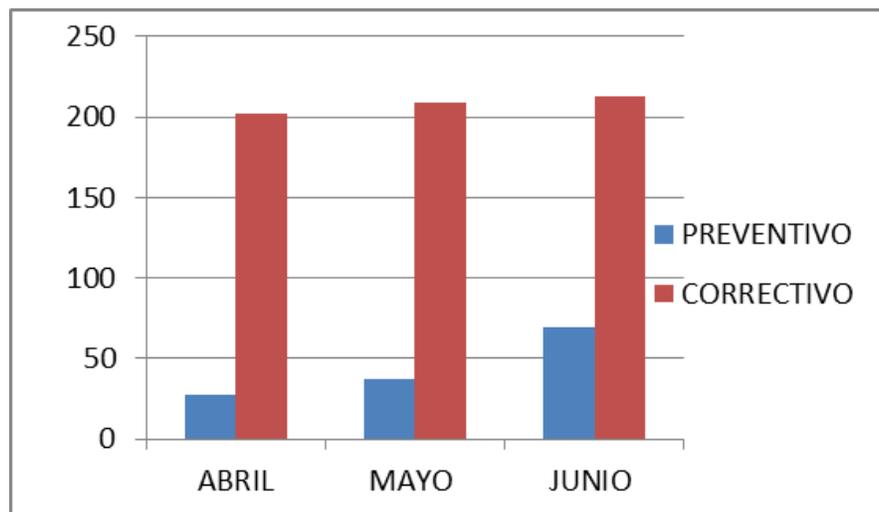


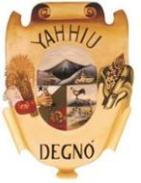


## TRAMITES DE PANTEONES DEL SEGUNDO TRIMESTRE 2021

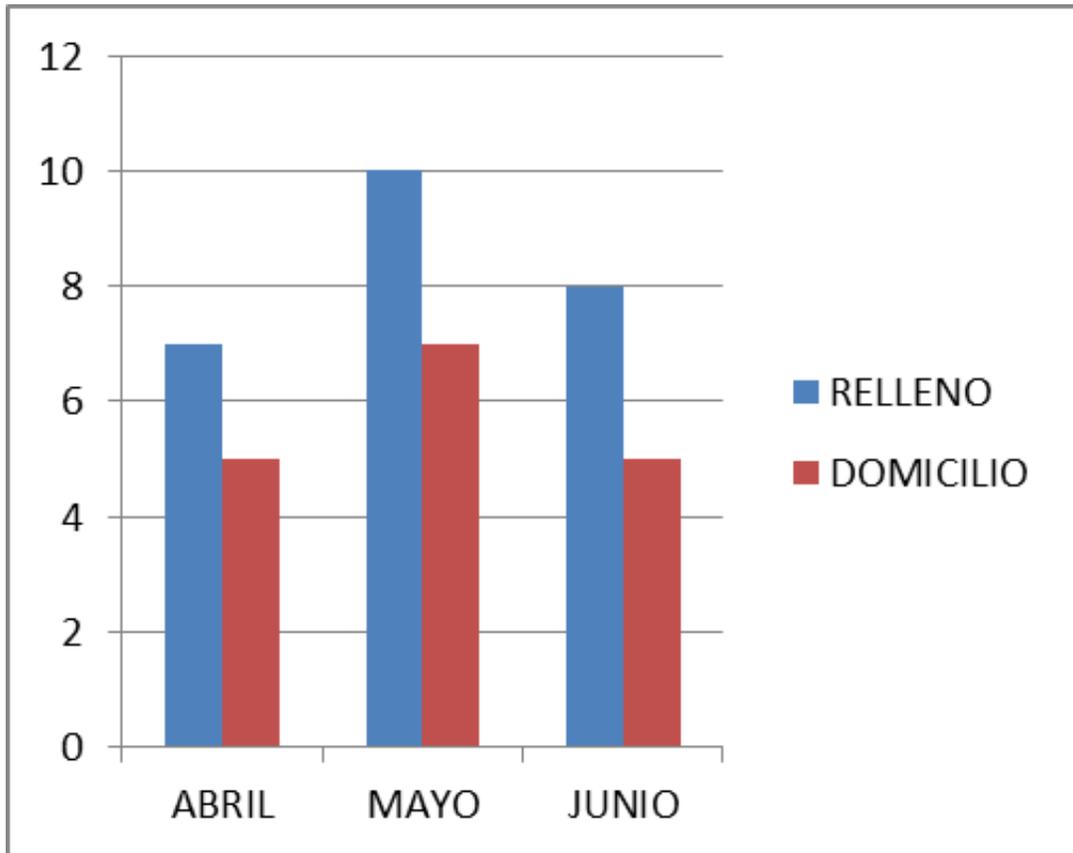


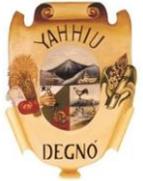
## ALUMBRADO PÚBLICO SEGUNDO TRIMESTRE 2021



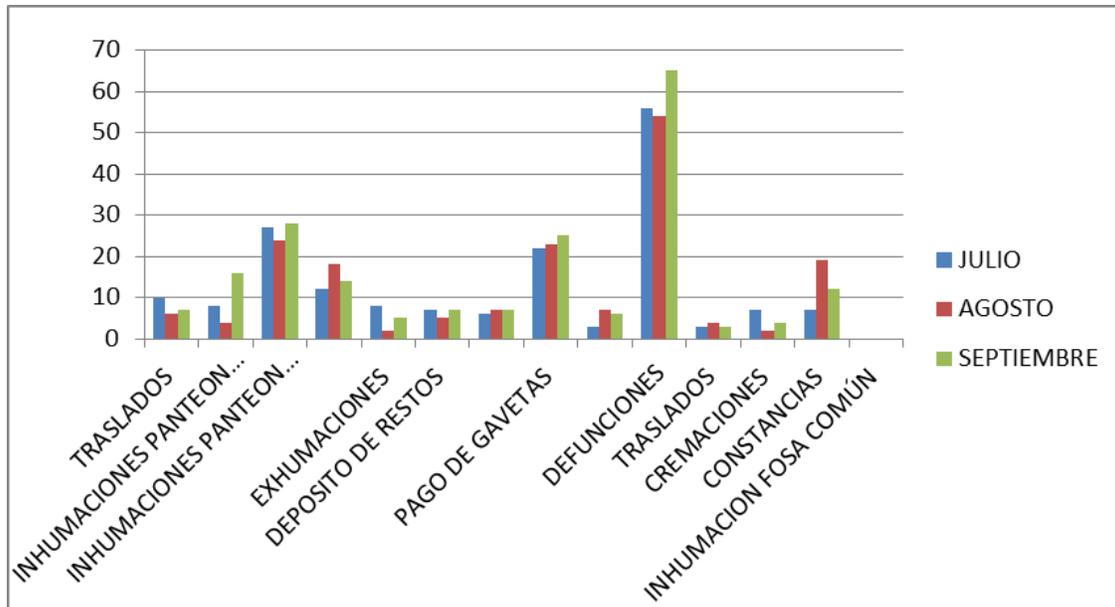


## RECOLECCION DE BASURA SEGUNDO TRIMESTRE 2021

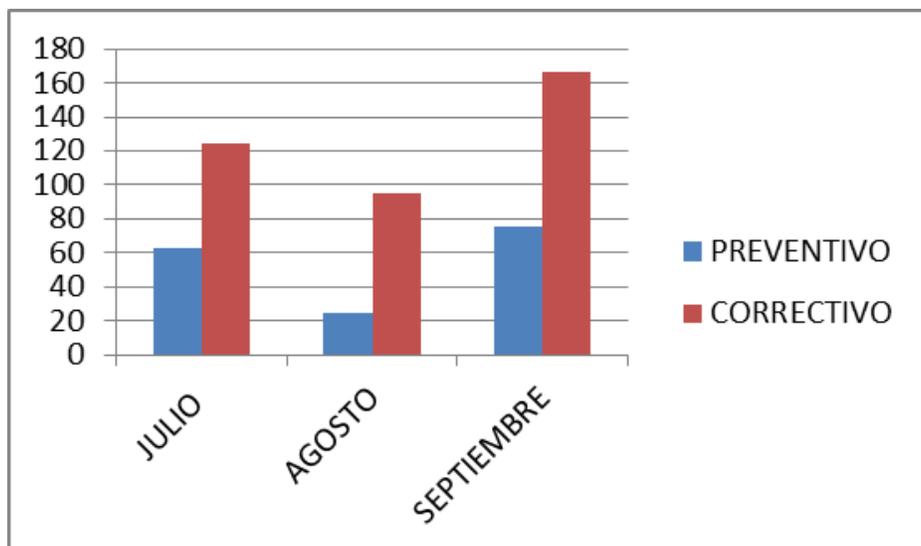


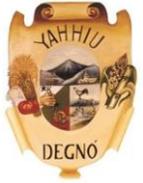


## TRAMITES DE PANTEONES DEL TERCER TRIMESTRE 2021

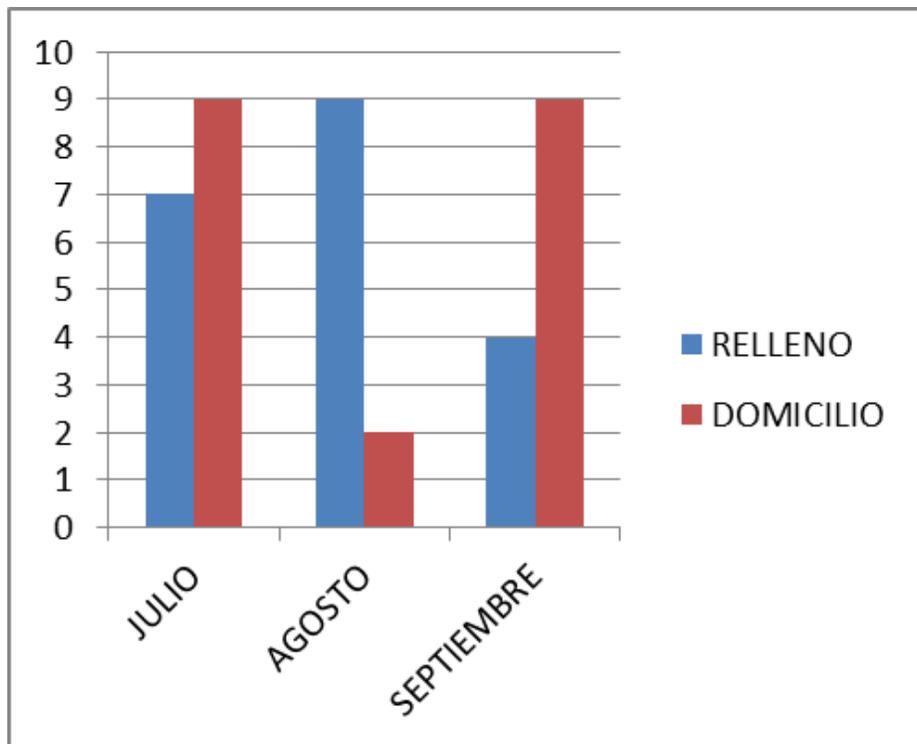


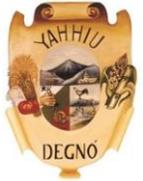
## ALUMBRADO PÚBLICO TERCER TRIMESTRE 2021



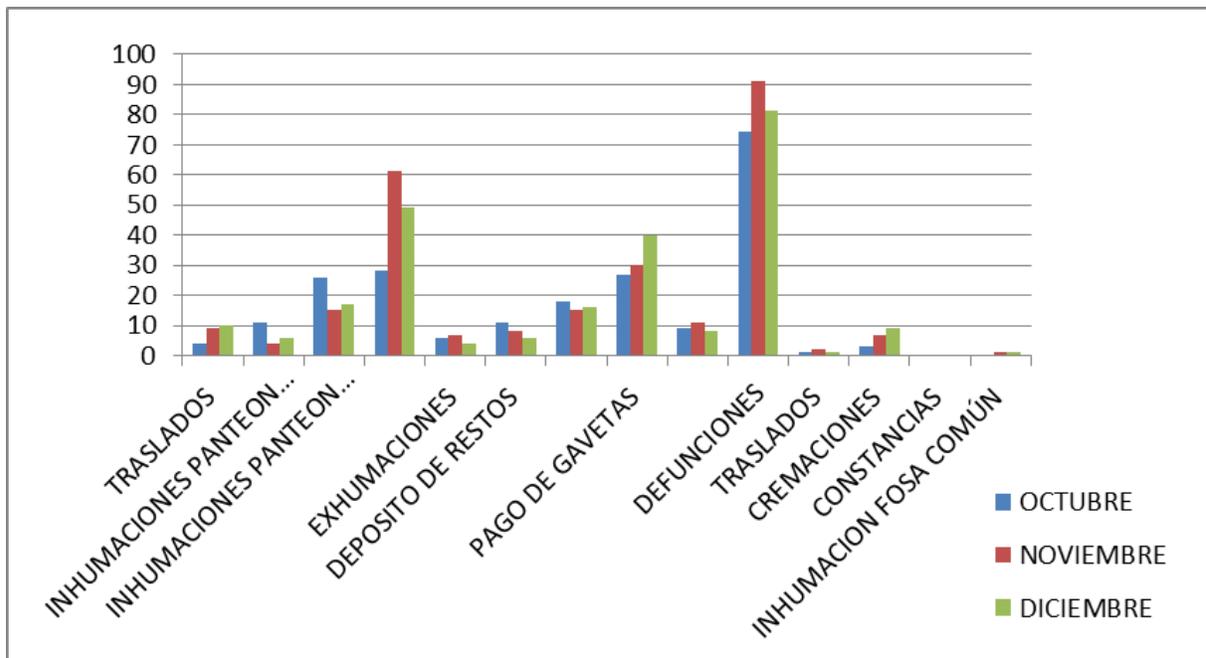


## RECOLECCION DE BASURA TERCER TRIMESTRE 2021

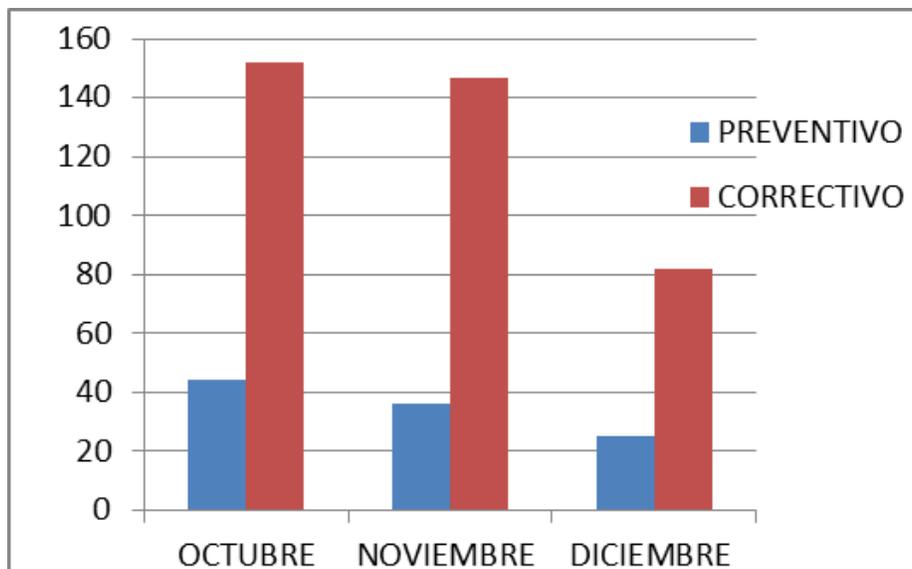


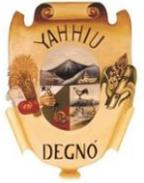


## TRAMITES DE PANTEONES DEL CUARTO TRIMESTRE 2021



## ALUMBRADO PÚBLICO CUARTO TRIMESTRE 2021





## RECOLECCION DE BASURA CUARTO TRIMESTRE 2021

